|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| اسم المشروع: | | رقم مهمة العمل: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| المرفق: | | رقم سجل الآلة: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| التفاصيل | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **1** | **إمداد مياه البحر المتدفق** | | **الحد الأدنى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **الحد الأقصى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | معدل التدفق الحجمي لمياه البحر المتدفق (لتر) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | الضغط التشغيلي لمياه البحر المتدفق عند السطح البيني (بار) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | ضغط وقف مياه البحر المتدفق (بار) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | الحد الأقصى لمعدل تغيير معدل تدفق مياه البحر (لتر/ دقيقة) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | الحد الأقصى لمعدل التغيير في حالات الطوارئ لمعدل تدفق مياه البحر (لتر/ دقيقة) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **7** | **جودة مياه البحر المتدفقة** | | **الحد الأدنى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **الحد الأقصى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | صوديوم (مليغرام صوديوم / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | بوتاسيوم (مليغرام بوتاسيوم / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | كلسيوم (مليغرام كلسيوم/ لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | مغنيسيوم (مليغرام مغنيسيوم / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | الإسترونتيوم عنصر فلزي (مليغرام الإسترونتيوم / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | باريوم (مليغرام باريوم / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | البورون الكلي (مليغرام بورون / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | الحديد الكلي (مليغرام حديد / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | الألمنيوم الكلي (مليغرام المنيوم / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | مجموع المنغنيز (مليغرام منغنيز / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | كلوريد (مليغرام كلوريد / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | كبريتات(مليغرام كبريتات / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | البروميد(مليغرام بروميد / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | فلوريد(مليغرام فلوريد / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | مجموع النيتروجين غير العضوي(مليغرام نيتروجين / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | ثاني كربونات(مليغرام ثاني كربونات / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | ثاني أكسيد الكربون (مليغرام ثاني أكسيد الكربون / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | الأسّ الهيدروجيني | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | مجموع المواد الصلبة الذائبة (مليغرام مجموع المواد الصلبة الذائبة / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | المواد الصلبة العالقة (مليغرام المواد الصلبة العالقة / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | الكربون العضوي الكلي (مليغرام الكربون العضوي الكلي / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | درجة الحرارة (درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | الكربون العضوي القابل للاستخراج (مليغرام كربون / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | مجموع القولونيات (قبل إضافة الكلور) (عدد القولونيات/ 100 مل) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | تركيز الكلور الحر الطبيعي (مليغرام الكلور / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33 | تركيز الكلور الحر الناتج من الكلورة (مليغرام الكلور / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | مدة الكلورة (دقائق) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | الفترة الزمنية بين حالات الكلورة (ساعات) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | حجم الفرز (مم) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 37 | عدد عدد خطوط أنابيب مياه البحر | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | **تفاصيل نقطة الانتهاء لإمداد مياه البحر** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 39 | نوع الانتهاء المقرر توريده من البائع | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | التوصيل في نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | حجم الأنبوب الأسمى في نقطة النهاية (مم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42 | مواد الأنابيب والجدول الزمني عند نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **43** | **إنتاج المياه المنتجة** | | **الحد الأدنى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **الحد الأقصى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 44 | إنتاج الماء المقطر الكلي (مل/ يوم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45 | تحمل إنتاج الماء المقطر (مل/ يوم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | ضغط الماء المقطر عند السطح البيني (بار) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 47 | الحد الأقصى لمعدل تغيير قيمة ضبط معدل تدفق الماء المقطر (مل/ يوم/ دقيقة) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48 | الحد الأدنى لإنتاج الوحدة الفردية (هبوط) (مل/يوم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | الحد الأدنى لإجمالي الإنتاج النباتي (هبوط) (مل/ يوم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **50** | **جودة المياه المنتجة** | | **مطلوب** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **مضمون** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 51 | مجموع المواد الصلبة الذائبة (مليغرام/ مجموع المواد الصلبة الذائبة/ لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 52 | صوديوم (مليغرام صوديوم / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 53 | كلوريد(مليغرام كلوريد / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 54 | مجموع البورون(مليغرام البورون/ لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | الأسّ الهيدروجيني | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 56 | الحد الأقصى لدرجة الحرارة (درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 57 | عدد أنابيب إمدادات المياه المقطرة | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **58** | **تفاصيل نقطة نهاية الماء المقطر** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 59 | نوع الانتهاء المقرر توريده من البائع | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | التوصيل في نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 61 | حجم الأنبوب الأسمى في نقطة النهاية (مم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 62 | مواد الأنابيب والجدول الزمني عند نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **63** | **نظام بخار منخفض الضغط** | | **الحد الأدنى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **الحد الأقصى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 64 | معدل التدفق البخار المتاح (كجم/ ثواني) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 | ضغط البخار المتاح (بار) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 66 | معدل تدفق البخار المطلوب (كجم/ ثواني) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 67 | ضغط البخار المطلوب (بار) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 68 | الحد الأقصى لمعدل تغيير قيمة ضبط معدل تدفق البخار (كجم / ثواني/ ساعة) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 69 | الحد الأقصى للانحراف معدل التدفق الفعلي وقيمة الضبط (كجم/ ثواني) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70 | الفاصل الزمني في رد النظام لتغييرات قيمة ضبط معدل التدفق (ثواني) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 71 | ثابت وقت استجابة النظام لتغيرات قيمة ضبط معدل التدفق (ثواني) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 72 | الإحماء (درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 73 | جودة (النسبة الكلية للبخار) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 74 | تدفق مياه إزالة الإحماء (كجم/ ثواني) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 | عدد موجهات البخار | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **76** | **تفاصيل نقطة نهاية البخار منخفض الضغط** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 77 | نوع الانتهاء المقرر توريده من البائع | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 78 | التوصيل في نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 79 | حجم الأنبوب الأسمى في نقطة النهاية (مم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | مواد الأنابيب والجدول الزمني عند نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **81** | **نظام البخار متوسط الضغط** | | **الحد الأدنى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **الحد الأقصى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 82 | معدل التدفق البخار المتاح (كجم/ ثواني) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 83 | ضغط البخار المتاح (بار) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 84 | الحد الأقصى لمعدل تغيير معدل تدفق البخار المتاح (كجم / ثواني/ ساعة) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 85 | الإحماء المتاح (درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 86 | الجودة المتاحة (النسبة الكلية للبخار) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 87 | معدل تدفق البخار المطلوب (كجم/ ثواني) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 88 | ضغط البخار (بار) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 89 | الحد الأقصى لمعدل تغيير معدل تدفق البخار (كجم / ثواني/ ساعة) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 90 | الإحماء المطلوب (درجة مئوية) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 91 | الجودة (النسبة الكلية للبخار) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 92 | تدفق مياه إزالة الإحماء (كجم/ ثواني) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 93 | عدد موجهات البخار متوسط الغط | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 94 | **تفاصيل نقطة نهاية البخار متوسط الضغط** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 95 | نوع الانتهاء المقرر توريده من البائع | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 | التوصيل في نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 97 | حجم الأنبوب الأسمى في نقطة النهاية (مم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 98 | مواد الأنابيب والجدول الزمني عند نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **99** | **نظام مياه إزالة الإحماء** | | **الحد الأدنى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **الحد الأقصى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | معدل تدفق مياه إزالة الإحماء المتاح لتر/ ثانية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 101 | ضغط مياه إزالة الإحماء عند السطح البيني (بار) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 102 | معدل تدفق مياه إزالة الإحماءلتر/ ثانية | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 103 | ضغط مياه إزالة الإحماء المطلوب (بار) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 104 | عدد وجهات مياه إزالة الإحماء المطلوب | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 105 | **تفاصيل نقطة نهاية البخار متوسط الضغط** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 | نوع الانتهاء المقرر توريده من البائع | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 107 | التوصيل في نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 108 | حجم الأنبوب الأسمى في نقطة النهاية (مم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 109 | مواد الأنابيب والجدول الزمني عند نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 110 | **عودة المكثفات** | | **الحد الأدنى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **الحد الأقصى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 111 | معدل تدفق عودة المكثفات (لتر/ ثانية) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 112 | درجة حرارة عودة المكثفات (درجة مئوية) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 113 | ضغط عودة المكثفات عند السطح البيني (بار) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 114 | الحد الأقصى لمعدل تغيير عودة المكثفات (لتر / ثواني/ دقيقة) | | لا يوجد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **115** | **جودة مياه عودة المكثفات** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 116 | الحد الأقصى للتوصيل (ميكرو ثانية / سم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 117 | الحد الأقصى من الأكسجين المذاب (مليغرام/ أكسجين/ لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 118 | الحد الأقصى من ثاني أكسيد الكربون المذاب (مليغرام/ ثاني أكسيد الكربون / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 119 | الأسّ الهيدروجيني | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 | عدد خطوط عودة المكثفات | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 121 | **تفاصيل نقطة نهاية عودة المكثفات** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 122 | نوع الانتهاء المقرر توريده من البائع | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 123 | التوصيل في نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 124 | حجم الأنبوب الأسمى في نقطة النهاية (مم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | مواد الأنابيب والجدول الزمني عند نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **126** | **عودة مياه التبريد** | | **الحد الأدنى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **الحد الأقصى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 127 | معدل تدفق عودة مياه التبريد (لتر/ ثانية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 128 | ضغط عودة مياه التبريد عند السطح البيني (بار) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 129 | **التحكم في درجة حرارة عودة مياه التبريد** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 130 | مطلوب / غير مطلوب التحكم في درجة الحرارة | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 131 | قيمة ضبط درجة حرارة عودة مياه التبريد (درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 132 | قيمة ضبط درجة حرارة العودة مقارنة بالمدخل (درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 133 | الحد الأقصى لمعدل تغيير قيمة ضبط عودة مياه التبريد (درجة مئوية/ دقيقة) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 134 | الحد الأقصى للتحمل الفعلي لدرجة حرارة قيمة الضبط (درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 135 | الحد الأقصى لدرجة حرارة عودة مياه التبريد (درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 136 | الزيادة القصوى في درجة حرارة العودة مقارنة بالمدخل(درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **137** | **جودة عودة مياه التبريد** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 138 | الحد الأقصى الكلي للحديد (مليغرام حديد / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 139 | الحد الأقصى الكلي للنيكل (مليغرام نيكل / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 140 | الحد الأقصى الكلي للكروم (مليغرام كروم / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 141 | الحد الأقصى الكلي للنحاس (مليغرام نحاس / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 142 | الحد الأقصى الكلي للمنغنيز (مليغرام منغنيز / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **143** | **إضافات تبريد المياه** | | **إضافة 1** | | | | | **إضافة 2** | | | | | | | **إضافة 3** | | | | | | | | | | | | | **إضافة 4** | | | | | | | | | | | | | | | | **إضافة 5** | | | | | | | **إضافة 6** | | | |
| 144 | الاسم التجاري للإضافة | | \* | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | |
| 145 | الصيغة الكيميائية المضافة | | \* | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | |
| 146 | أقصى تركيز للمادة الكيميائية في عودة مياه التبريد (مليغرام / لتر) | | \* | | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | |
| 147 | غرض الإضافة الكيميائية | | \* | | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | |
| 148 | الحد الأقصى للأسّ الهيدروجيني لعودة مياه التبريد | | \* | | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | |
| 149 | الحد الأدنى للأسّ الهيدروجيني لعودة مياه التبريد | | \* | | | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | |
| 150 | عدد خطوط عودة مياه البحر المبردة | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 151 | **تفاصيل نقطة نهاية عودة مياه التبريد** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 152 | نوع الانتهاء المقرر توريده من البائع | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 153 | التوصيل في نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 154 | حجم الأنبوب الأسمى في نقطة النهاية (مم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 155 | مواد الأنابيب والجدول الزمني عند نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **156** | **صرف الماء المالح** | | **الحد الأدنى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **الحد الأقصى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 157 | معدل تدفق صرف الماء المالح (لتر/ ثانية) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 158 | ضغط صرف الماء المالح عند السطح البيني (بار) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 159 | الحد الأقصى لدرجة حرارة الماء المالح (درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | الحد الأقصى للزيادة في درجة حرارة الماء المالح مقارنة بماء بحر الخليج(درجة مئوية) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 161 | **جودة صرف الماء المالح** | | **الحد الأدنى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **الحد الأقصى** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 162 | مجموع المواد الصلبة الذائبة (مليغرام / لتر) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 163 | الأسّ الهيدروجيني | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 164 | الحد الأقصى الكلي للحديد (مليغرام حديد / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 | الحد الأقصى الكلي للنيكل (مليغرام نيكل / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 166 | الحد الأقصى الكلي للكروم (مليغرام كروم / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 167 | الحد الأقصى الكلي للنحاس (مليغرام نحاس / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 168 | الحد الأقصى الكلي للمنغنيز (مليغرام منغنيز / لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 169 | **إضافات صرف الماء المالح** | | **إضافة 1** | | **إضافة 2** | | | | | | | | | **إضافة 3** | | | | | | | | | | | | | | **إضافة 4** | | | | | | | | | | | | | | **إضافة 5** | | | | | | | | | | **إضافة 6** | | |
| 170 | الاسم التجاري للإضافة | | \* | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | |
| 171 | الصيغة الكيميائية المضافة | | \* | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | |
| 172 | أقصى تركيز للمادة الكيميائية في صرف الماء المالح (مليغرام / لتر) | | \* | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | |
| 173 | غرض الإضافة الكيميائية | | \* | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | |
| 174 | عدد خطوط صرف الماء المالح | | \* | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | |
| 175 | **تفاصيل نقطة نهاية صرف الماء المالح** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 176 | نوع الانتهاء المقرر توريده من البائع | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 177 | التوصيل في نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 178 | حجم الأنبوب الأسمى في نقطة النهاية (مم) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 179 | مواد الأنابيب والجدول الزمني عند نقطة النهاية | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **180** | **شروط تصميم التقطير متعدد الآثار** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **181** | **درجات الحرارة المتدفقة** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 182 | أعلى درجة حرارة الماء المالح لتصميم الإنتاج (درجة مئوية) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 183 | أقصى درجة حرارة لتصميم التقطير (درجة مئوية) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 184 | أقصى درجة حرارة للتبريد/ صرف الماء المالح إلى البحر (درجة مئوية) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185 | أقصى فرق في درجة حرارة ماء البحر- الماء المالح/ التبريد | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **186** | **مسائل متنوعة** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 187 | الحد الأقصى للملوحة في أعلى درجة حرارة الماء المالح (جرام/ كجم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 188 | أقصى قدر من محتوى النحاس في نواتج التقطير (مليغرام/ كجم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 189 | فترة التشغيل بين ساعات تنظيف الأنبوب المتتالية (ساعات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 190 | عمر نظام طلاء التقطير متعدد الآثار (سنوات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 191 | أقصى وقت ضائع لتصريف وحدة التقطير متعدد الآثار (ساعات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 192 | القدرة الزائدة عن الإنتاج التصميمي لصواني وقنوات التقطير % | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 193 | قطر الفتحة للوصول إلى التقطير متعدد الآثار مم | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 194 | سرعة أنبوب المكثف (م / ثواني) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 195 | **تفاصيل التقطير متعدد الآثار** | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 196 | عدد وحدات التقطير متعدد الآثار / العدد الأدنى للوحدات المقبولة | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **197** | **أبعاد الوحدة** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 198 | طول الوحدة م | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 199 | عرض الوحدة م | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | ارتفاع الوحدة م | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 201 | الارتفاع الكلي م | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 202 | الحد الأدنى للارتفاع أسفل المقطر م | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 203 | **تفاصيل الآثار** | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 204 | عدد الأثار | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 205 | عدد الخلايا لكل آثر (م) | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 206 | طول كل خلية (م) | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 207 | عرض كل خلية (م) | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 208 | ارتفاع كل خلية (م) | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 209 | عدد الأنابيب في الخلية بمواد خام علوية | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 210 | عدد وحدات مواد الأنابيب العلوية | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 211 | عدد الأنابيب في بمواد خام علوية | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 212 | سمك جدار الأنبوب العلوي (مم) | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 213 | طول الأنبوب العلوي (مم) | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 214 | قطر الأنبوب الخارجي العلوي (مم) | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 215 | منطقة التبادل الحراري خارج أنابيب المواد الخام العلوية (م2) | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 216 | بدل تآكل/ تعرية مواد الأنبوب العلوي (مم) | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 217 | عدد وحدات مولد الأنبوب المتبقية | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 218 | سمك جدار الأنبوب المتبقي (مم) | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 219 | طول الأنبوب المتبقي (مم) | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 220 | قطر الأنبوب الخارجي للأنابيب المتبقية (مم) | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 221 | منطقة التبادل الحراري خارج أنابيب المواد الخام العلوية (م2) | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 222 | بدل تآكل/ تعرية مواد الأنبوب العلوي (مم) | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 223 | مواد لوحة الأنابيب (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 224 | سمك لوح الأنابيب (مم) | | \* | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | |
| 225 | مواد ألواح دعم الأنابيب المتوسطة (عدد الوحدات) | | \* | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | |
| 226 | سمك ألواح دعم الأنابيب المتوسطة (مم) | | \* | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | |
| 227 | بدل تآكل/ تعرية مواد ألواح الأنابيب (مم) | | \* | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | |
| 228 | قطر المواد (عدد الوحدات) | | \* | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | |
| 229 | قطر سمك المواد (مم) | | \* | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | |
| 230 | مواد جدار الهيكل (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 231 | سمك جدار الهيكل (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 232 | مواد كسوة جدار الهيكل(عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 233 | سمك كسوة جدار الهيكل (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 234 | مواد تعزيز خارجي للهيكل (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 235 | بدل تآكل/ تعرية مواد كسوة جدار الهيكل (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 236 | مواد صناديق البخار الخارجية (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 237 | سمك مواد صناديق البخار الخارجية (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 238 | بدل تآكل/ تعرية مواد صناديق البخار الخارجية (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 239 | مواد فوهات الرش | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 240 | مواد صندوق المياه المقطرة (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 241 | سمك مواد صندوق المياه المقطرة (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 242 | بدل تآكل/ تعرية مواد صندوق المياه المقطرة (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 243 | مواد هيكل المكثف | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 244 | سمك جدار هيكل المكثف (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 245 | مواد كسوة جدار هيكل المكثف (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 246 | سمك كسوة جدار هيكل المكثف (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 247 | بدل تآكل/ تعرية مواد كسوة جدار هيكل المكثف (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 248 | مواد التعزيز الخارجية للمكثف (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 249 | مواد صندوق مياه المكثف (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | سمك صندوق مياه المكثف (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 251 | مواد كسوة صندوق مياه المكثف (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 252 | سمك كسوة صندوق مياه المكثف (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 253 | بدل تآكل/ تعرية مواد كسوة صندوق مياه المكثف (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 254 | نقل البخار الضاغط الحراري من تأثير / إلى تأثير | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 255 | مواد شفط الضاغط الحراري (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 256 | مواد فتحات الضاغط الحراري (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 257 | مواد أنابيب الضاغط الحراري شفط/ تفريغ (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 258 | جدوا أنابيب الضاغط الحراري شفط/ تفريغ | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 259 | مواد الصواميل والمسامير داخل المبخر (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 260 | مواد الصواميل والمسامير على المبخر (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 261 | مواد الصواميل والمسامير على الأنابيب (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 262 | مواد الصواميل والمسامير على مكثف التنفيس (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 263 | مواد الصواميل والمسامير على المكثف الطارد (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 264 | مواد الصواميل والمسامير على مكثف التنفيس (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 265 | مواد صمامات عزل مياه البحر/ الماء المالح نوع/ هيكل/ دواخل الصمام | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | |
| 266 | مواد صمامات التحكم في مياه البحر/ الماء المالح نوع/ هيكل/ دواخل الصمام | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 267 | مواد صمامات عزل التقطير نوع/ هيكل/ دواخل الصمام | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 268 | مواد صمامات التحكم في التقطير نوع/ هيكل/ دواخل الصمام | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 269 | مواد صمامات عزل البخار نوع/ هيكل/ دواخل الصمام | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 270 | مواد صمامات التحكم في البخار نوع/ هيكل/ دواخل الصمام | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 271 | مواد المصارف والفتحات (حجم <50 مم) نوع/ هيكل/ دواخل الصمام | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | |
| 272 | جدول/ مواد أنابيب مياه البحر | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 273 | جدول/ مواد أنابيب الماء المالح | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 274 | جدول/ مواد أنابيب التقطير | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 275 | جدول/ مواد أنابيب البخار | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **276** | **مرشحات إضافية لمياه البحر** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 277 | نوع/ جهة التصنيع | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 278 | حجم الفتحة ممx مم | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 279 | مواد الإطار (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 280 | مولد توصيل مياه البحر (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 281 | مواد توصيل نفاية الغربلة (عدد الوحدات) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **282** | **نظام عزل الهوائي (لكل وحدة التقطير متعدد الآثار )** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 283 | تعريف الطارد/ المكثف | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 284 | Pc= قبل المكثف e = الطارد ac= بعد المكثف | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 285 | معدل تسرب الهواء، عدد مرات تسرب التصميم | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 286 | الحد الأدنى للبخار المتوقع بنسبة % من البخار المنتج في المراحل المستخرجة % | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 287 | ضغط نظام طارد بادئ التشغيل – ملي بار | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 288 | نظام طار بادئ التشغيل لتحقيق الضغط أعلاه ساعات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 289 | مواد هيكل المكثف، رقم المقاومة المكافئة للتنقير/ عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 290 | بدل تآكل/ تعرية مواد كسوة جدار هيكل المكثف (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 291 | فوهة المكثف، رقم المقاومة المكافئة للتنقير/ عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 292 | أنابيب صرف المكثف، جدول / مواد، عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 293 | أعمال الأنابيب من مكثف التنفيس إلى الطارد، جدول/ مواد عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 294 | أعمال الأنابيب من الطارد إلى مكثف التنفيس ، جدول/ مواد عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 295 | مواد فوهة الطارد، عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 296 | مواد حمل فوهة الطارد، عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 297 | مواد غرف الشفط، عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 298 | مواد الموزع، عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 299 | أنابيب الشفط/ حجم/ جدول/ مواد ، عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300 | أنابيب الصرف حجم/ جدول/ مواد ، عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **301** | **طارد الهواء** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 302 | وقت احتجاز خزان تخزين طارد الهواء بناءً على تدفق التغذية (دقائق) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 303 | أعمال أنابيب صرف طارد الهواء- مواد | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 304 | وعاء طارد الهواء/ خزان التخزين- مواد | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 305 | وعاء طارد الهواء/ خزان التخزين- سمك المواد (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 306 | مواد كسوة طارد الهواء أعلى الحزم- عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 307 | سمك كسوة طارد الهواء (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 308 | بدل تآكل/ تعرية مواد كسوة طارد الهواء (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 309 | مواد كسوة طارد الهواء أسفل الحزم- عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 310 | مواد أنابيب توزيع مياه البحر- عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 311 | مواد فوهة رش مياه البحر- عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 312 | مواد لوحة رش مياه البحر- عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 313 | مواد موزع تعرية البخار- عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 314 | أنابيب البخار من المبخر إلى طارد الهواء حجم/ جدول/ مواد- عدد الوحدات | | \* | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | |
| 315 | عدد وحدات مزيل الرطوبة | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 316 | عدد وحدات مواد المشابك | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 317 | نوع طارد الهواء (حزم/ صينية) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 318 | حزم/ صينية- مواد | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 319 | دعامات وشفاه وصلات الصرف، عدد وحدات المواد | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 320 | دعامات وشفاه وصلات التنفيس، عدد وحدات المواد | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 321 | عدد وحدات مواد صمام العزل | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 322 | كافة الأسطح الداخلية تحت الشقوق، عدد وحدات المواد | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **323** | **التنظيف الكيميائي** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 324 | التنظيف الكيميائي للأنابيب الاسم/ التركيز | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 325 | مثبط للتآكل الاسم/ التركيز | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 326 | مواد أنابيب التنظيف | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 327 | حجم التنظيف الكيميائي م3 | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 328 | جرعة المواد المانعة للتكلس (مليغرام/ لتر) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 329 | نوع المواد المانعة للتكلس | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 330 | الحد الأدنى والأقصى لقدرة معدل جرعة المواد المانعة للتكلس (مليغرام/ لتر) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 331 | جرعة المواد المانعة للتكلس عند أعلى درجة حرارة للماء المالح (مليغرام/ لتر) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 332 | مواد الخزان الإضافي وضج جرعات المواد المانعة للتكلس | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 333 | عدد مضخات ضخ الجرعات لكل وحدة تقطير متعدد الآثار عدد العمل/ عدد الاحتياطي | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 334 | مواد أنابيب ضخ الجرعات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 335 | متوسط الجرعة/ متوسط وقت التخزين (مليغرام/ لتر) (أيام) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 336 | الحد الأقصى للجرعة/ الحد الأقصى لوقت التخزين (مليغرام/ لتر) (أيام) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 337 | ضغط صرف التصميم لمضخة ضخ الجرعات (بار) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **338** | **جرعات مانعة للرغوة** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 339 | الحد الأدنى والأقصى لقدرة معدل الجرعة المانعة للرغوة (مليغرام/ لتر) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 340 | المعدل الطبيعي للجرعة المانعة للرغوة (مليغرام/ لتر) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 341 | مواد الخزان الإضافي وضج جرعات المواد المانعة للرغوة | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 342 | مواد أنابيب ضخ الجرعات | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 343 | متوسط الجرعة/ متوسط وقت التخزين (مليغرام/ لتر) (أيام) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 | الحد الأقصى للجرعة/ الحد الأقصى لوقت التخزين (مليغرام/ لتر) (أيام) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 345 | ضغط صرف التصميم لمضخة ضخ الجرعات (بار) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **346** | **معلومات عامة عن خزان الجرعات** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 347 | ارتفاع خزان الجرعات فوق الأرض للصرف (مم) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 348 | وقت الخلط لتحقيق الخلط الكامل (دقائق) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 349 | الحد الأقصى لسرعة القلاب (عدد الدوران في الدقيقة) | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 350 | عدد مضخات الطبل المحمولة المطلوبة مانعة للتكلس/ مانعة للرغوة | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 351 | طريقة فحص الأجزاء (اسم الأجزاء) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 352 | التصوير الإشعاعي | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 353 | فوق صوتي | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 354 | الجسيمات المغناطيسية | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 355 | تغلغل السائل | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 356 | طريقة فحص الأجزاء (اسم الأجزاء) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 357 | التصوير الشعاعي | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 358 | فوق صوتي | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 359 | الجسيمات المغناطيسية | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 360 | تغلغل السائل | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 361 | حالات الإنتاج | | \* | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | \* |
| 362 | درجة حرارة ماء تغذية (درجة مئوية) | | \* | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | \* |
| 363 | أعلى درجة حرارة للماء المالح (درجة مئوي) | | \* | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | \* | | | | | \* |
| 364 | حالة التلوث | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 365 | عامل التلوث المستخدم (م2. كيلو/ وات) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 366 | ناتج التقطير (كجم / ثانية) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 367 | تغذية مياه التبريد الطاردة للسخونة (كجم / ثانية) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 368 | درجة حرارة صرف طارد السخونة (كجم / ثانية) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 369 | معدل تدفق طارد السخونة للمصبات ( كجم / ثانية) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 370 | درجة حرارة الماء المالح في أخر مرحلة (درجة مئوية) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 371 | معدل تدفق صرف تفريغ الماء المالح النهائي | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 372 | التدفق الكلي إلى المصبات | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 373 | درجة الحرارة إلى المصبات | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 374 | إجمالي المواد الصلبة الذائبة في الماء المالح من التأثير الأول | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 375 | إجمالي المواد الصلبة الذائبة في صرف الماء المالح النهائي | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 376 | التدفق الإضافي إلى التقطير متعدد الآثار | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 377 | ضغط تفريغ مضخة إعادة تدوير المياه المالحة | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 378 | ضغط الحرارة الطاردة لمياه التبريد عند السطح البيني (بار) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 379 | ضغط تفريغ الحرارة الطاردة للتدفق عند السطح البيني (بار) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 380 | ضغط تفريغ الماء المالح الطارد عند السح البيني (بار) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 381 | استهلاك الطاقة (تقطير كيلووات في الساعة/ م3) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 382 | طلب الحرارة دون نظام الطارد (تقطير كيلو جول/ كيلو جرام) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 383 | طلب الحرارة لنظام العزل الهوائي ونظام التقطير (تقطير كيلو جول/ كيلو جرام) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 384 | إجمالي طلب الحرارة (تقطير كيلو جول/ كيلو جرام) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 385 | الاستهلاك الخاص لإضافة المواد المانعة للتكلس(تقطير كيلو جول/ كيلو جرام) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 386 | الاستهلاك الخاص لإضافة المواد المانعة للرغوة(تقطير كيلو جول/ كيلو جرام) | | \* | | | | \* | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | \* | | | | | \* | |
| 387 | **المعلومات الكهربائية المطلوبة** | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 389 | طلب الطاقة الكهربائية (أمبير/ فولت) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 390 | الطاقة المطلوبة: الهدف? حالة الضمان (كيلو وات/ كيلو وات) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 391 | أدرج محركات 3 فاز كهربائي تتطلب بادئ التشغيل من جانب المشتري | | **وصف المحرك** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **حصان** | | | | | | | | | | | | | |
| 392 |  | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 393 |  | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 394 |  | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 395 |  | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ملاحظات:   1. يستبدل المختص جميع (\* مواضع علامة النجمة( \* )) ومربعات الاختيار غير المكتملة بالمعلومات المناسبة. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |